



纳凡轻工

饮料灌装、包装机械 生产厂家&出口商

Beverage Filling & Packaging Machinery
Manufacturer & Exporter



专注一站式交钥匙生产线解决方案

Focus on Complete Turn-key Production Line Solutions



张家港纳凡轻工设备有限公司
ZHANGJIAGANG NAVAN INDUSTRIAL CO., LTD.



ABOUT US

关于纳凡

纳凡轻工 2017 年成立于中国江苏, 现已发展成为全球领先的饮料包装整线解决方案供应商。从吹瓶、灌装、封盖、贴标至末端包装, 我们提供交钥匙生产线, 保障生产高效稳定, 助力企业持续发展。

时至今日, 纳凡设备已收获全球 40 + 国家与地区客户信赖, 覆盖阿尔巴尼亚、安哥拉、巴布亚新几内亚、巴勒斯坦、卢旺达、东帝汶、俄罗斯、刚果、哥斯达黎加、尼日利亚、洪都拉斯、黎巴嫩、玻利维亚、印度果阿、叙利亚、马达加斯加、新加坡、赞比亚等地。我们的解决方案适配饮用水、果汁、碳酸饮料、啤酒、蜂蜜、橄榄油、食用油等各类液态产品。

纳凡不仅生产机械设备, 更专注提供全套解决方案。依托定制化服务、快速响应机制与全球化服务支撑, 我们助力饮料及液态产品制造商实现长期稳定发展。



厂房内景



备件仓库



15+

年灌装行业经验



40+

服务国家/地区



3000+^{m²}

厂房占地面积

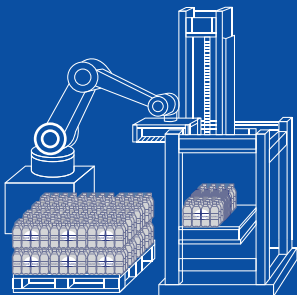
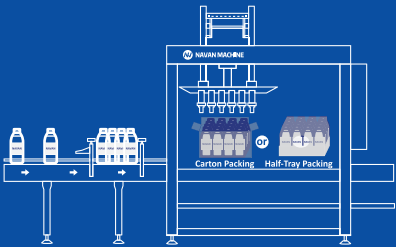
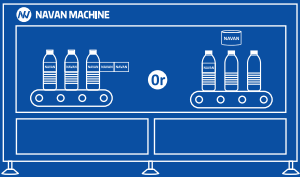
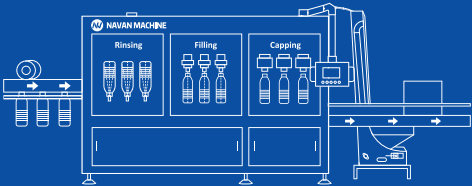
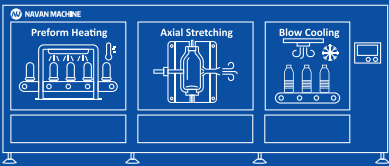
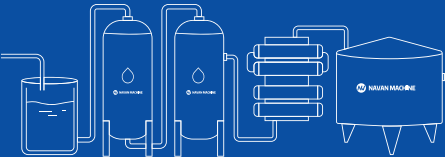


3个

全球服务中心



整条生产线交钥匙工程
按生产线流程排序



目录

灌装机系列

200-2000毫升PET瓶饮用水冲洗、灌装、旋盖一体机 01

200-2000毫升PET瓶碳酸饮料冲洗、灌装、旋盖一体机 02

200-2000毫升PET瓶果汁冲洗、灌装、旋盖一体机 03

200-2000毫升PET瓶啤酒冲洗、灌装、旋盖一体机 04

5加仑饮用水冲洗、灌装、旋盖一体机 05

玻璃瓶啤酒冲洗、灌装、旋盖一体机 06

玻璃瓶碳酸饮料冲洗、灌装、旋盖一体机 07

玻璃瓶酒类、饮品(不含气)冲洗、灌装、旋盖一体机 08

PET瓶食用油灌装、旋盖一体机 09

3-10升大瓶水冲洗、灌装、旋盖一体机 09

易拉罐灌装、旋盖一体机 10

酱料、蜂蜜清洗、灌装、封盖机 10

预处理系列

水处理设备 11

CIP系统..... 11

预调配系统..... 11

二氧化碳混合机 11

吹瓶机系列

直线式全自动吹瓶机 12

全自动吹瓶机 13

半自动吹瓶 13

标签机系列

贴标机 14

套标机 15

包装机系列

膜包机 16

纸箱包装机 17

码垛卸垛系列 18



100-2000毫升PET瓶饮用水 冲洗、灌装、旋盖一体机

XGF 系列 PET 瓶三合一一体机集成冲洗、灌装、旋盖功能。设备依托国外先进技术研发, 适配各类容积与外形的 PET 瓶灌装生产, 可用于纯净水、纯水、反渗透水、矿泉水、气泡水、茶饮、不含气饮料等产品。

整机采用 304 不锈钢制造。灌装阀为弹簧结构, 无死角、无滴漏, 便于清洁与维护。夹瓶机构适用于瓶口规格一致的各类瓶型, 可快速更换不同外形、不同容量的瓶子。

304不锈钢

重力灌装

品牌PLC



重力灌装



灌
装
机
系
列

型号	XGF 8-8-4	XGF 14-12-5	XGF 18-18-6	XGF 24-24-8	XGF 32-32-10	XGF 40-40-12	XGF 50-50-15	XGF 60-60-15
生产能力 (500毫升)	2500-3000 瓶/小时	5000 瓶/小时	6000-7000 瓶/小时	10000-12000 瓶/小时	16000-17000 瓶/小时	19000-20000 瓶/小时	23000-24000 瓶/小时	34000-36000 瓶/小时
适用瓶型	容积:100~2000ml 瓶径 φ50~100mm 瓶高 H=150~340mm 容积:100~2500ml 瓶径 φ50~115mm 瓶高 H=150~350mm							
瓶口/瓶盖样式	塑料螺纹盖 φ20~50 毫米							
主电机功率(千瓦)	1.9	3.5	4.0	4.8	5.5	7.5	11.0	15.0
电源规格	电压:220 V~480 V, 三相; 频率:50 Hz / 60 Hz, 也可按您需求定制							
整机外形尺寸(米)	1.9*1.42*2	2.05*1.8*2.4	2.58*2.1*2.2	2.78*2.2*2.2	3.8*2.8*2.6	4.6*2.8*2.6	5.45*3.3*2.6	6.5*4.5*2.6
整机重量(千克)	1500	2500	3500	4500	6500	8500	9800	12800





100-2000毫升PET瓶碳酸饮料 冲洗、灌装、旋盖一体机

XGFD 一体机主要用于碳酸软饮料、苏打水、气泡水的灌装生产。

设备集冲洗、灌装、旋盖功能于一体,全自动一体化结构,适配 PET 瓶及其他塑料瓶。

本机采用等压(等容)灌装工艺,灌装效率更高、运行更稳定,产能优于同级别其他厂商设备。

304不锈钢

等压灌装

品牌PLC



等压灌装



灌
装
机
系
列

型号	XGFD 8-8-3/4	XGFD 14-12-5	XGFD 18-18-6	XGFD 24-24-8	XGFD 32-32-10	XGFD 40-40-10/12	XGFD 50-50-12/15	XGFD 60-60-15
生产能力 (500毫升)	800-1000 瓶/小时	2000-2500 瓶/小时	4000-5000 瓶/小时	7000-8000 瓶/小时	9000-10000 瓶/小时	15000-16000 瓶/小时	19000-20000 瓶/小时	22000-24000 瓶/小时
适用瓶型	容积:100~2000ml 瓶径 φ50~100mm 瓶高 H=150~340mm 容积:100~2500ml 瓶径 φ50~115mm 瓶高 H=150~350mm							
瓶口/瓶盖样式	塑料螺纹盖 φ20~50 毫米							
主电机功率(千瓦)	1.9	3.5	4.0	4.8	5.5	7.5	11.0	15.0
电源规格	电压:220 V~480 V, 三相; 频率:50 Hz / 60 Hz, 也可按您需求定制							
整机外形尺寸(米)	1.9*1.42*2	2.05*1.8*2.4	2.58*2.1*2.2	2.78*2.2*2.2	3.8*2.8*2.6	4.6*2.8*2.6	5.45*3.3*2.6	6.5*4.5*2.6
整机重量(千克)	1500	2500	3500	4500	6500	8500	9800	12800





100-2000毫升PET瓶果汁 冲洗、灌装、旋盖一体机

XGFR 系列设备集冲洗、灌装、旋盖于一体，整套工序实现全自动运行，适用于PET瓶、塑料瓶装果汁灌装。

设备各工位可简便、快捷地切换适配多种瓶型；本机采用新型微负压灌装工艺，运行平稳可靠。

相较于同规格竞品设备，本机经济效益更佳。

304不锈钢

微负压灌装

品牌PLC



微负压灌装



灌
装
机
系
列

型号	XGFR 8-8-4	XGFR 14-12-5	XGFR 18-18-6	XGFR 24-24-8	XGFR 32-32-10	XGFR 40-40-12	XGFR 50-50-15	XGFR 60-60-15
生产能力 (500毫升)	2500-3000 瓶/小时	5000 瓶/小时	6000-7000 瓶/小时	10000-12000 瓶/小时	16000-17000 瓶/小时	19000-20000 瓶/小时	23000-24000 瓶/小时	34000-36000 瓶/小时
适用瓶型	容积:100~2000ml 瓶径 φ50~100mm 瓶高 H=150~340mm 容积:100~2500ml 瓶径 φ50~115mm 瓶高 H=150~350mm							
瓶口/瓶盖样式	塑料螺纹盖 φ20~50 毫米							
主电机功率(千瓦)	1.9	3.5	4.0	4.8	5.5	7.5	11.0	15.0
电源规格	电压:220 V~480 V, 三相; 频率:50 Hz / 60 Hz, 也可按您需求定制							
整机外形尺寸(米)	1.9*1.42*2	2.05*1.8*2.4	2.58*2.1*2.2	2.78*2.2*2.2	3.8*2.8*2.6	4.6*2.8*2.6	5.45*3.3*2.6	6.5*4.5*2.6
整机重量(千克)	1500	2500	3500	4500	6500	8500	9800	12800





100-2000毫升PET瓶啤酒 冲洗、灌装、旋盖一体机

这款 PET 瓶灌装机搭载先进比例式隔膜阀，搭配连续液位浮动技术，可有效抑制灌装起泡，灌装液位精度可达 ± 2 毫米，物料损耗最高可降低 2.5%。

设备配备电控长管二氧化碳置换系统，大幅控制灌装过程中的溶氧增量，平均溶氧量低至 30ppb，可将产品平均货架期最长提升至 118.2 天，创行业记录。

气缸式灌装阀采用 PLC 程序控制，基于德国 KHS 先进技术改良；停机在位清洗(CIP)系统同样由 PLC 统一管控，有效提升清洗效率。



等压灌装

304不锈钢

等压灌装

品牌PLC



灌
装
机
系
列

型号	NPXZGF 9-9-9-4PRO	NPXZGF 24-18-24-6PRO	NPXZGF 40-24-40-10PRO	NPXZGF 60-32-60-15PRO
生产能力(500毫升)	800-1500 瓶/小时	3500-7000 瓶/小时	8000-15000 瓶/小时	18000-22000 瓶/小时
适用瓶身高度(毫米)	180~320			
适用瓶身直径(毫米)	50~120			
冲瓶水压(Mpa)	0.25~0.3			
适配瓶盖类型	塑料旋盖 / 铝制旋盖 / 金属皇冠盖 / 拉环式皇冠盖			
供电参数	电压:220V~415V, 三相; 频率:50Hz/60Hz			
灌装压力(Mpa)	0.5~0.6			
主电机功率(千瓦)	4	5.5	11	15
液位误差	$\pm 1 \sim 2$ 毫米	$\pm 1 \sim 2$ 毫米	$\pm 1 \sim 2$ 毫米	$\pm 1 \sim 2$ 毫米
整机外形尺寸(米)	3.85*2.17*2.2	4.55*2.6*2.2	7.7*3.1*2.2	10.5*4.7*2.2
整机重量(千克)	4000	7000	15000	20000





5加仑饮用水 冲洗、灌装、封盖一体机

QGF 型桶装水灌装机是 5 加仑桶装饮用水生产线的核心设备,适用于矿泉水、蒸馏水、纯净水整套生产工序,是该类产线的理想配套设备。

整机采用优质不锈钢材质,具备易清洗、耐腐蚀的优势;核心电气元件选用西门子、欧姆龙品牌产品,气动元件采用亚德客品牌。

桶体内外冲洗喷淋喷头均采用美国喷雾公司专用技术配件。

设备结构紧凑、自动化程度高,运行稳定、生产高效,是集机械、电气、气动一体化的全自动桶装水生产设备。



重力灌装

304不锈钢

重力灌装

品牌PLC



灌装机系列

型号	QGF-150	QGF-300	QGF-450	QGF-600	QGF-900	QGF-1200
生产产能(桶/小时)	100-150	250-300	400-450	600	900	1200
灌装头数量	1	2	3	4	6	8
机型结构	直线式	直线式	直线式	直线式	旋转式	旋转式
灌装容积(L)	10-20L					
标准桶规格	直径 270mm × 高度 490mm					
气源压力(Mpa)	0.4-0.6MPa					
耗气量(立方米/分钟)	0.35	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6
主电机功率(千瓦)	2.9	3.5	4.3	6.2	8.7	9.5
整机外形尺寸(米)	2.6*0.65*1.55	3.9*1.5*1.7	3.9*1.775*1.7	3.9*2.05*1.7	2.25*1.86*2.2	2.56*2.35*2.2
整机重量(千克)	800	1500	2000	2500	3000	3500





玻璃瓶啤酒 冲洗、灌装、封盖一体机

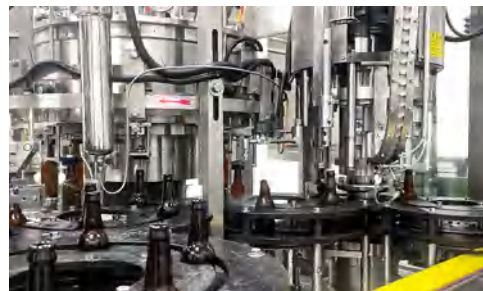
这款玻璃瓶啤酒灌装机采用国际通用的二次抽真空 + 高压激泡工艺, 最大限度降低啤酒含氧量, 显著提升啤酒口感; 精准压力控制与玻璃瓶自动检测功能, 持续保障啤酒灌装品质稳定可靠。

本机引进德国技术, 结合啤酒行业生产特点自主研发设计, 运行稳定性优异; 集成冲洗、灌装、压盖、消毒灭菌等全套完善功能, 产能范围为 600~12000 瓶 / 小时。

304不锈钢

等压灌装

品牌PLC



等压灌装



灌
装
机
系
列

型号	NPXZGF 9-9-4PRO	NPXZGF 24-24-10PRO	NPXZGF 32-32-120PRO	NPXZGF 40-40-12PRO
生产能力(500毫升)	600-1200 瓶/小时	3000-6000 瓶/小时	7000-9000 瓶/小时	9000-12000 瓶/小时
适用瓶身高度(毫米)	120~320			
适用瓶身直径(毫米)	50~120			
冲瓶水压(Mpa)	0.25~0.3			
适配瓶盖类型	塑料旋盖 / 铝制旋盖 / 金属皇冠盖 / 拉环式皇冠盖			
供电参数	电压:220V~415V, 三相; 频率:50Hz/60Hz			
灌装压力(Mpa)	0.5~0.6			
主电机功率(千瓦)	3	4	5.5	7.5
液位误差	±1~2 毫米	±1~2 毫米	±1~2 毫米	±1~2 毫米
整机外形尺寸(米)	3.3*2.2*2.2	3.6*2.95*2.2	4.6*3.5*2.2	5.4*3.95*2.2
整机重量(千克)	4000	6000	10000	15000





玻璃瓶碳酸饮料 冲洗、灌装、封盖一体机

玻璃瓶碳酸饮料灌装机主要用于各类含气饮品的灌装生产。本机为冲洗 - 灌装 - 封盖三合一灌装设备,可在单台设备上完成冲洗、灌装、封盖全流程作业。

设备充分发挥玻璃瓶安全卫生的优势,整机具备优良的抗腐蚀、耐酸腐蚀性能,可实现全程无菌灌装,更好地保留饮品营养成分。

设备搭载PLC可编程控制器,实现瓶子进机到成品包装完毕全流程自动化控制;配备变频调速系统,参数调节便捷,可适配不同产能的生产需求。



等压灌装

304不锈钢

等压灌装

品牌PLC



灌
装
机
系
列

型号	NPXGF 14-12-5	NPXGF 18-18-6	NPXGF 24-24-8	NPXGF 32-32-8	NPXGF 40-40-10
生产能力(330毫升)	1000-1500 瓶/小时	3000-5000 瓶/小时	6000-8000 瓶/小时	8000-10000 瓶/小时	12000-15000 瓶/小时
适用瓶身高度(毫米)	160~340				
适用瓶身直径(毫米)	50~100				
冲瓶水压(Mpa)	0.25~0.3				
灌装方式	等压灌装(二次抽真空)				
灌装温度(°C)	0~5				
灌装压力(Mpa)	0.15~0.5				
主电机功率(千瓦)	2.2	3	4	7.5	7.5
整机总功率(千瓦)	2.75	3.18	4.18	7.68	7.68
整机外形尺寸(米)	2.7*1.5*2.3	3.012*2.012*3.26	3.28*2.42*3.2	4.43*2.88*3.2	4.65*3.2*3.2
整机重量(千克)	2800	3800	5000	6800	8800





玻璃瓶酒类、饮品(不含气) 冲洗、灌装、封盖一体机

这款玻璃瓶灌装封盖设备在消化、吸收并改良全球先进技术的基础上研发而成, 性能达到国际水准。该系列设备可适配多种封口形式, 满足皇冠压盖、T 型软木塞、木质软木塞、螺纹旋盖等不同封口的灌装密封需求; 可用于饮用水、果汁、咖啡饮品、蛋白饮料、米酒等各类产品生产。

设备采用国际通用成熟设计方案, 整体结构科学合理, 外观美观, 操作与日常维护便捷, 自动化程度高, 是初创工厂与中型生产企业的理想灌装设备。

304不锈钢

微负压灌装/重力灌装

品牌PLC



流量计灌装



灌
装
机
系
列

型号	NXGF 14-12-5	NXGF 18-18-6	NXGF 24-24-8	NXGF 32-32-8	NXGF 40-40-10
生产能力(330毫升)	2500-3000 瓶/小时	4500-5000 瓶/小时	8000-9000 瓶/小时	12000-13000 瓶/小时	14 000-15000 瓶/小时
适用瓶身高度(毫米)	160~340				
适用瓶身直径(毫米)	50~100				
冲瓶水压(Mpa)	0.25~0.3				
灌装方式	微负压灌装 / 重力灌装(双模式可选)				
灌装温度(°C)	0~30, 支持定制				
灌装压力(Mpa)	0.15~0.5				
主电机功率(千瓦)	2.2	3	4	7.5	7.5
整机总功率(千瓦)	2.75	3.18	4.18	7.68	7.68
整机外形尺寸(米)	2.7*1.5*2.3	3.012*2.012*3.26	3.28*2.42*3.2	4.43*2.88*3.2	4.65*3.2*3.2
整机重量(千克)	2800	3800	5000	6800	8800





PET瓶食用油 灌装、封盖一体机

食用油灌装机采用数字称重式动态计量系统,精度等级可达C6级,灌装量精准可控,有效避免油脂灌装过程中的误差与浪费,保障每瓶产品的净含量一致性。

304不锈钢

电子称重灌装

品牌PLC

型号	GYH 16-5	DGYH 18-5
生产能力	5000 瓶/小时	1500瓶/小时
适用容量	200-2000毫升	4000毫升
灌装方式	电子称重	
供电参数	三相, 380V, 50Hz	
主电机功率(千瓦)	5	3.5
整机外形尺寸(米)	2.55*2.15*2.55	3.25*1.9*2.3
整机重量(千克)	3000	5000

* 可根据客户的产能和瓶型需求,进行定制



电子称重灌装

灌装机系列

3-10升大瓶水 清洗、灌装、封盖一体机

大瓶水灌装生产线适用于3-10升纯净水、饮用水、山泉水的生产,在一机上实现冲瓶、灌装、封盖。大瓶水灌装机采用重力灌装,灌装速度快,液面控制稳,无滴漏现象。

304不锈钢

重力灌装

品牌PLC



重力灌装

型号	CGF16-16-5	CGF6-6-1
生产能力	1500-2000 瓶/小时	600瓶/小时
适用容量	5L	5L
灌装方式	旋转式	直线式
主电机功率(千瓦)	4	3
整机外形尺寸(米)	2.6*2.2*2.4	4.5*1.2*2.3

* 可根据客户的产能和瓶型需求,进行定制





易拉罐

灌装、封盖一体机

该设备适配啤酒、碳酸饮料行业，用于含气饮品的等压灌装与封口作业。

设备优势：灌装封口效率高，罐内液位高度统一；运行稳定，封口品质可靠；外形美观，保养检修便捷；配备触摸屏操控与变频调速功能，是啤酒、饮料生产线优选灌装封口设备。

304不锈钢

等压灌装

品牌PLC

型号	BW系列	DBW系列
封罐头数	1/4/6	1/4/6
灌装头数	1/12/8/24/32	1/20/30
生产能力	1800~24000罐/小时	1800~18000罐/小时
适用罐径	Φ52.5-99mm	Φ65mm
适用罐高	39-160mm	122~160mm
* 可根据客户需求，进行定制		



灌
装
机
系
列

酱料、蜂蜜

清洗、灌装、封盖机

活塞式（柱塞式）酱料灌装机，气缸 / 伺服驱动活塞在计量缸往复运动，靠固定容积定量，行程调节灌装容量；带 U 型搅拌料斗防酱料分层结块，标配防堵大口径出料阀。

适配物料：高粘稠、带大颗粒酱料：牛肉酱、香菇酱、豆瓣酱、剁椒、火锅底料、花生酱、芝麻酱、带果肉果酱

不受粘度波动影响、推力大不堵料、维修简单；可做半自动、全自动多头；支持 CIP 清洗。

304不锈钢

柱塞式灌装

品牌PLC



型号	旋转式	直线式
生产能力	1000-18000 瓶/小时	3000-4000瓶/小时
适用容量	200-5000毫升	200-5000毫升
灌装头数	8-60	2-12
* 可根据客户需求，进行定制		





水处理设备

水处理系统由石英砂过滤器、活性炭过滤器、钠离子交换器、精密过滤器、中空纤维过滤器、反渗透设备、紫外杀菌机、臭氧发生器、储水罐等组成。

适用于处理矿泉水、纯净水、蒸馏水、纯净水、桶装水等，处理能力为0.5-50吨/小时。



CIP系统

不用拆卸任何生产设备、管道、罐体，依靠管路密闭循环酸碱、热水、纯水，自动化冲刷设备内壁，完成除垢、去污、除菌，是灌装行业标配卫生系统，做酒水饮料整线会高频接触。



饮料预调配系统

整条饮料生产线前段核心配料总系统，位于水处理之后、杀菌 / 灌装 / 二氧化碳混合机之前，负责把水、糖、果汁、香精、酸、稳定剂、添加剂全部标准化配成标准饮料基液，是决定饮品甜度、风味、口感一致性的源头设备，果汁、茶饮、碳酸饮料、功能饮料、啤酒稀释全都必须配置。



二氧化碳混合机

CO₂碳酸混合机 (Carbonator)，是汽水、啤酒、气泡酒、含气果汁灌装生产线前段核心设备，放在调配工段、灌装机之前，整条含气产线必备，支持 CIP 原位清洗适配卫生要求。



全自动吹瓶机 高速直线式

高效稳定、节能环保，是大中型饮料、矿泉水、食品厂商理想吹瓶设备。

- **易操作维护**: 伺服合模、拉伸、机械手，出瓶快且稳定；台达 PLC + 触摸屏，参数可调；采用亚德客、SMC 优质配件，多孔模架，换模便捷精准。
- **锁模力**: 独立吨位锁模，合模线美观。
- **加热节能**: 集中加热，瓶坯受热均匀、瓶口保护好，最高节能 28%。
- **低噪音**: 整机全封闭，配备消音系统。
- **智能控制**: 温控与吹瓶工艺精准管控，成品合格率≥99%。
- **适配范围广**: 适配 0.1-18.5L 瓶型，产能 600-20000BPH，瓶型快速切换，易于维护。



型号	SSLD-4	SSLQD-0.6L	SSLQD-1.5L	SSLQD-2.5L	SSLQD-10-18.5L	SSLQD-3-8L
产能(件/小时)	4000-6000	9000-20000	8000-15000	6000	600-1500	1500-3600
容器容积(升)	0.1-1.5	0.1-0.6	0.1-1.5	1-2.25	10-18.5	3-8
模腔数(个)	4	6/8/10	6/8	6	1/2	2/3/4
瓶高(毫米)	120-330	120-230	120-330	120-330	300-500	300-400
瓶直径(毫米)	45-105	45-65	45-105	45-105	200-280	150-200
主机外形尺寸(米)	4*1.5*2.67	7.2*1.6*2.67	6.9*1.6*2.67	6.36*1.6*2.67	5.4*2.1*2.6	6.2*1.9*2.6
瓶坯理坯机尺寸(米)	2*2*2.5	2*2*2.5	2*2*2.5	2*2*2.5	2*2*2.5	2*2*2.5
工作压力(兆帕)	0.8	0.8	0.8	0.8	3	3
装机功率(千瓦)	55	90-159	95-127	127	60-105	100-140
模具冷却配置(马力)	5	8-12	10-12	10	5-8	5-10
设备重量(吨)	3.5	5.5-7	6-6.5	6	4.5-6	4.5-6.5





全自动吹瓶机

本设备设计合理，搭载全自动控制系统，采用优质元器件保障持久稳定运行，可显著节约能耗与人力成本。

红外烘箱配置石英灯管，确保 PET 瓶坯受热均匀。

整套设备实现全自动化作业流程，具备突出优势：前期投入成本低、生产效率高、操作安全简便，故障排查与维护保养简单易行。



型号	NB2000	NB2000C	NB2000D	NB4000	NB6000	NB5000	NB5000B
产量(件/小时)	1800-2000	800-1800	1500	4000-4500	5500-7500	500-800	1200-1800
容器容积(升)	0.05-2	0.1-5	0.1-2	0.1-2	0.1-2	3-10	3-10
瓶坯内径(毫米)	38	38-150	12-38	38	38	38-65	38-65
最大瓶径(毫米)	110	200	110	110	110	260	260
最大瓶高(毫米)	365	365	260	365	365	400	400
模腔数(个)	4	1-2	2	4	6	1	2
主机外形尺寸(米)	2*1.8*2	1.98*1.65*2.02	1.98*1.65*2.02	3*2*2.2	4*2*2.2	2.3*1.9*2.1	3.2*1.9*2.1
主机重量(吨)	3	3	2	4	6	3	5
上料机外形尺寸(米)	2*1.3*2.55	1.95*1.35*2.65	1.98*1.35*2.65	2*1.35*2.55	2*1.35*2.55	2*1.3*2.55	2*1.3*2.55
上料机重量(吨)	0.55	0.55	2	0.55	0.55	0.55	0.55
最大加热功率(千瓦)	35	20	20	55	85	35	50
装机总功率(千瓦)	50	50	50	65	100	50	80

半自动吹瓶机

采用红外灯管加热，穿透力强、受热均匀，射板宽度可调，适配多种规格瓶坯加热。

搭载自动稳压、自动调温、瓶坯自动上料控制系统。



型号	NB100	NB2000A	NB500	NB1000B
产量(件/小时)	80-220	1600-2000	400-800	1600-2000
容器容积(升)	10-25	0.1-1.5	3-5	1.5
瓶坯内径(毫米)	45-65	26-38	28-48	38
最大瓶径(毫米)	350	50-110	170	50-110
最大瓶高(毫米)	520	365	380	365
模腔数(个)	1	4	1-2	2*2
主机外形尺寸(米)	2.19*0.74*1.9	1.63*0.62*1.59	1.9*0.8*1.7	1.63*0.62*1.59
主机重量(吨)	1.2	1.1	0.75	0.65
上料机外形尺寸(米)	2.8*0.64*1.6	2.1*0.7*1.38	2.1*0.7*1.38	1.78*0.57*1.38
上料机重量(吨)	0.55	0.35	0.35	0.35
最大加热功率(千瓦)	20	15	14	15
装机总功率(千瓦)	35	30	45	30





单面不干胶贴标机

贴标速度:60 米 / 分钟



双面不干胶贴标机

贴标速度:60 米 / 分钟



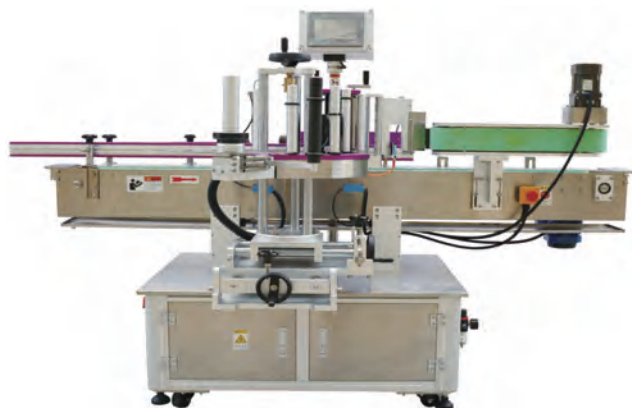
三面不干胶贴标机

贴标速度:60 米 / 分钟



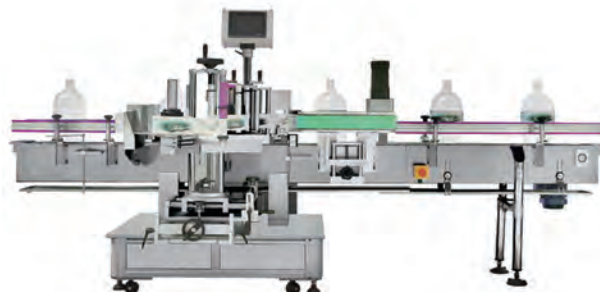
星轮回转式不干胶定位贴标机

贴标速度:60 米 / 分钟



圆瓶不干胶贴标机

贴标速度:60 米 / 分钟



一次性大桶贴标机

贴标速度:60 米 / 分钟





OPP 热熔胶贴标机

贴标速度:150-500 瓶 / 分钟



回转式高速定位不干胶贴标机

适用产能:2000-24000 瓶 / 小时



回转式 OPP 热熔胶贴标机

适用产能:2000-24000 瓶 / 小时



**回转式全伺服不干胶
+ OPP 热熔胶模块化贴标机**

适用产能:2000-24000 瓶 / 小时



热收缩膜套标机

贴标速度:150-400 瓶 / 分钟



双头热收缩套标机

贴标速度:150-500 瓶 / 分钟





L 型 PE 膜热收缩包装机

包装速度:2-10 包 / 分钟



直线式 PE 膜热收缩包装机

包装速度:12-15 包 / 分钟



大型直线式 PE 膜热收缩包装机

包装速度:18-20 包 / 分钟



高速 PE 膜热收缩包装机 (单卷膜)

包装速度:22/35/45 包 / 分钟

包装机系列



中速半托包装机

包装速度:15-18 包 / 分钟;30-35 包 / 分钟



高速半托包装机

包装速度:40-45 包 / 分钟





胶式纸箱开箱机

最大包装速度:30 箱 / 分钟



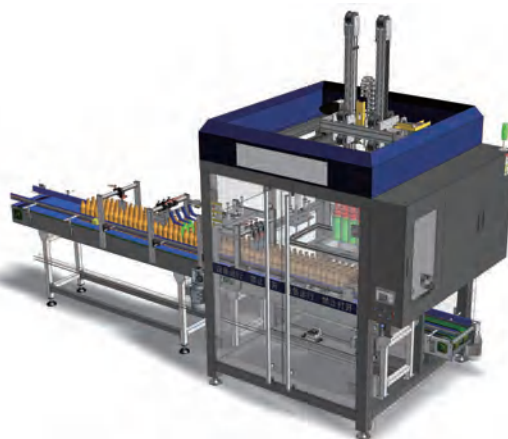
一片式纸箱装箱机

包装速度:10-45 箱 / 分钟



开箱装箱封箱一体机(胶带封箱)

包装速度:5-25 箱 / 分钟



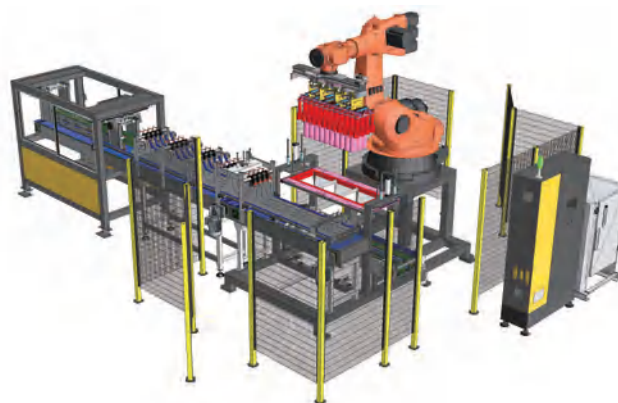
卧式装箱机(抓取式)

包装速度:5-25 箱 / 分钟



下落式装箱机

最大包装速度:25 箱 / 分钟



机器人装箱机

最大包装速度:45 箱 / 分钟



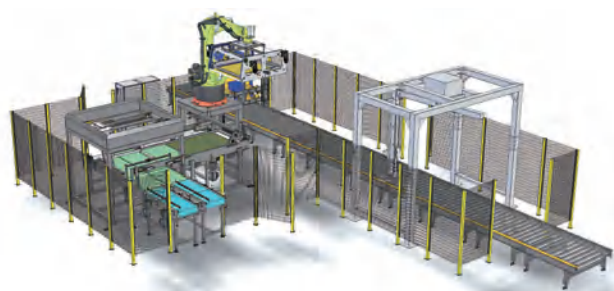
卸垛机



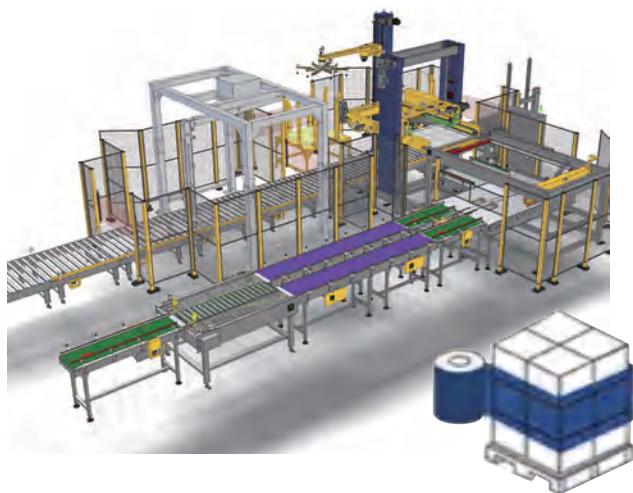
低位卸垛机



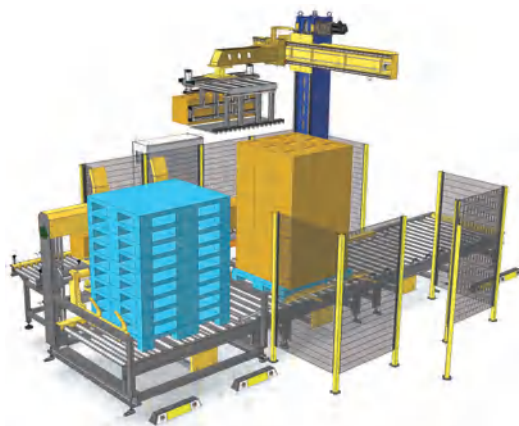
码垛机 + 缠绕膜包装一体机



机器人码垛机 + 缠绕膜包装一体机



双通道码垛机 + 缠绕膜包装一体机



伺服单立柱码垛机

公司风采



EXHIBITION REVIEW 展会一览

我们积极亮相国内外权威行业展会，以现场交流传递技术实力，打通国内、俄罗斯、东非、东南亚市场，与全球客户面对面洽谈，共建共赢合作。



CUSTOMER VISITS 客户来访



来自全球各地的采购商莅临我司工厂实地考察。客户深入生产车间，实地观摩设备生产装配流程，直观了解整机工艺、加工精度与制造实力。面对面沟通项目需求、定制方案与技术细节，深化互信，夯实合作基础。每一次到访，都是对我们产品与服务的认可。

海外客户莅临工厂参观考察，我方提供到访行程配套协助

CERTIFICATES 资质认证

恪守国际质量与安全标准，拥有CE、ISO 权威认证。严苛全流程质量管控，保障设备安全可靠，满足国内外市场合规要求，为客户交付值得信赖的成套装备。



灌装包装设备CE认证



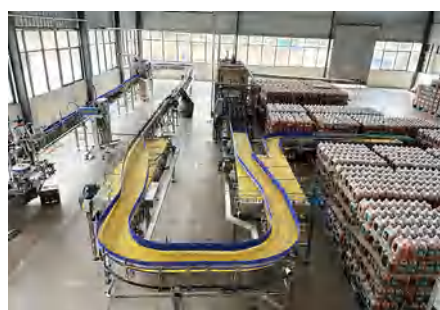
ISO9001:2015认证

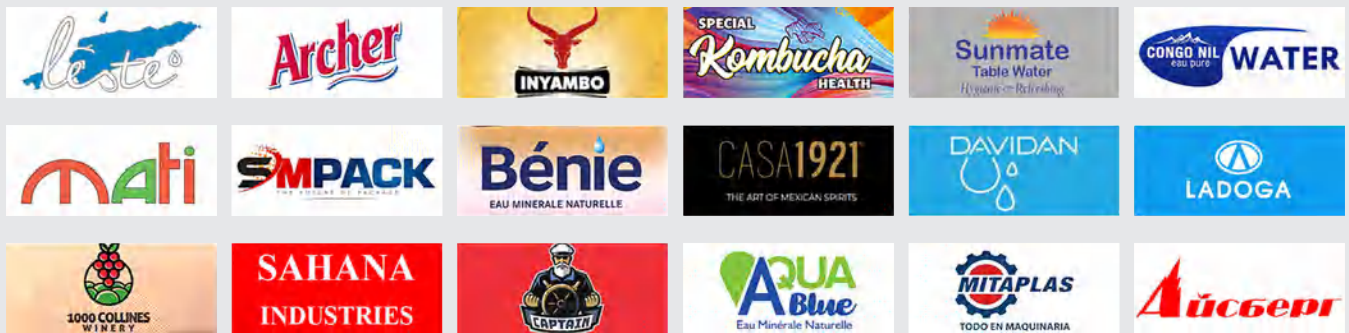


吹瓶机CE认证

CASE SHOW 案例展示

依托丰富的项目落地经验，我们拥有大量国内外成熟工程案例，覆盖多行业、多场景生产线。支持定制化整线解决方案，全程一对一配套服务，以实战级案例实力，为客户项目落地保驾护航。





张家港纳凡轻工设备有限公司

黄经理 ☎ 电话/微信: 13776268588 ✉ 邮箱: ryan@navan-machine.com

熊经理 ☎ 电话/WhatsApp: 15601563990 ✉ 邮箱: alan@navan-machine.com

📍 国际销售办公室地址: 江苏省张家港市人民东路50号恒隆大厦9D

📍 工厂地址: 江苏省张家港市乐余镇兆丰双丰路1009号

🌐 网址: cn.navan-machine.com

www.navan-machine.com

www.navanfillingmachine.com

www.navanmachine.ru



销售和技术支持 (俄罗斯)

✉ info@navanmachine.ru

📍 克拉斯诺达尔边疆区, 戈里亚奇克柳奇市,
雅罗斯拉夫斯科戈街139号

NAVAN AFRICA CO.,LTD (非洲分公司)

✉ theoneste@navan-machine.com

📍 Rwinzovu, Kamatamu, Kacyiru, Gasabo,
Umujyi wa Kigali, Rwanda.